



TECNOCOAT H-2049 EL - MEMBRANE POLYURÉE EXTENSIBLE (>450%) POUR L'ÉTANCHÉITÉ ET LA PROTECTION

Polyurée bi-composant, pour l'étanchéité et protection, pulvérisation à chaud. Il est formé par le mélange de deux composants liquides hautement réactifs, Tecnocoat P-2049 /A (isocyanates) et Tecnocoat H-2049-EL /B (résines), à l'aide de notre équipement de pulvérisation spécifique (TC2049 <http://spray-equipment.tecnopolgroup.com/>) ou similaire, pour obtenir une membrane de polyurée solide et aromatique, complètement adhérente au support, sans joints ni chevauchements, hautement extensible, étanche, **spécialement conçue pour être appliquée dans des éléments présentant des mouvements structurels de dilatation ou de retrait (en particulier toitures métalliques).**



UTILISATIONS

À appliquer pour l'étanchéité ou la protection de:

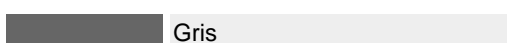
- Toits métalliques (zinc, cuivre, pré-laqués)
- éléments présentant des mouvements de dilatation élevés dus aux différences de température
- Couvertures, terrasses, balcons et toitures praticables en pente/plates, sous isolation inversée.
- Dalles structurelles en béton, murs de soutènement et fondations en béton
- Revêtements de véhicules et navires
- Mobilier et thématique
- Toitures en fibro-ciment amiante plates ou inclinées, synthétiques...(sur TECNOFOAM)
- Protection de mousse de polyuréthane (TECNOFOAM)

NOTE : Pour d'autres applications/situations, veuillez consulter notre service technique

épaisseur minimum	1,5 mm
Sec au toucher	±15 secs
Resistance à la traction	>20 MPa
Allongement	>450 %
Dureté Shore A/D	>85/>55
Méthode d'application	équipement de projection à chaud



COULEURS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Polyurée bi-composante aromatique, qui une fois appliquée crée une membrane avec une grande élongation, durabilité, et étanchéité certifiée sur des éléments à grands mouvements structurels tels que les toitures métalliques (acier galvanisé, zinc, cuivre, tôle prélaquée...).
- Il est également possible de l'appliquer sur des toitures praticables plates ou inclinées, des piétons, des dalles en béton, des murs de fondation.
- L'application se fait par notre unité de dosage et projection TC-2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com) ou similaire
- La polyvalence et son séchage de 15 secondes, lui permettent de s'adapter à n'importe quelle surface, idéal pour des surfaces irrégulières et des formes en tous genres, qu'elles soient courbes ou droites.
- De par sa résistance, il acceptera le trafic piéton après quelques minutes, et pourra recevoir une finition rugueuse pour le rendre antidérapant. (en utilisant des granulats de la gamme Silica Sand ou Tecnoelastic)
- Une finition de type carrelage, peut y être appliquée. Dans ce cas, nous recommandons d'appliquer une fine couche de Primer PU-1000 ou Primer PU-1050, consommation d'environ 50 à 60 g/m², et se saupoudrer par dessus du Sable de Silice, consommation d'environ 700-1000 g/m², pour améliorer l'ancrage mécanique.
- Les joints et tous types de points singuliers sont protégés, puisque la finition est uniforme et d'une seule pièce, offrant une surface avec un entretien et un nettoyage optimal.
- Ses propriétés lui permettent d'adhérer à n'importe quelle surface telle que le béton, les carreaux de céramique, les métaux, la mousse de polyuréthane pulvérisée (Tecnofoam), les panneaux de bois (OSB ou CTBX), les feuilles d'asphalte/bitumineuses. Quel que soit le matériau, la surface doit être homogène, cohésive, propre et sèche au moment de l'application des produits.
- Il est exempt de gaz nuisible à la couche d'ozone, il ne favorise pas l'effet de serre (ne contient pas des HFC, HCFC, COV, etc...)
- Il doit être appliqué dans des conditions sèches en évitant la présence d'humidité ou provenant de la surface à revêtir ou du support, que ce soit au moment de l'application ou ultérieurement (contre-pression du niveau de l'eau phréatique). En cas de présence d'humidité dans le support au moment de l'application, attendre le séchage du support et utiliserle primaire selon les conditions.
- Le système nécessite une protection contre le rayonnement solaire (rayons UV) pour ne pas perdre ses propriétés physiques et mécaniques, étant donné qu'il s'agit d'une membrane aromatique. Par conséquent, nos systèmes intègrent une résine aliphatique protectrice colorée en polyuréthane, Tecnotop 2C, à utiliser en l'absence d'autres éléments de protection physique. Vous pouvez également utiliser Tecnotop S-3000, Tecnotop 2C, 2CP ou Tecnotop 1C.

CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques de 225 kg chacun. (B: Amines et A: Isocyanate)

DURÉE DE VIE

12 mois à une température de 5 à 35 °C, toujours conservé dans un endroit sec, à l'abri du soleil. Une fois le récipient ouvert, il doit être utilisé. A l'ouverture des fûts, secouer mécaniquement le composant B (fût bleu) pour assurer un bon mélange des composants internes.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Support en béton: Le béton doit être complètement durci (la cure du béton prend 28 jours) ou sinon, le niveau maximum de l'humidité autorisée pour le support doit être vérifié en fonction du primaire utilisé. Le béton doit avoir une surface avec une planéité correcte, une résistance superficielle élevée. Éliminer la laitance ou les huiles de décoffrage, et sans irrégularités excessives. Ainsi, l'action préalable de nettoyage HP, ponçage, fraisage ou grenailage sera évaluée par l'applicateur pour obtenir une préparation du support selon le Guide ICRI. 03732, valeurs CSP 3 à 5. Les trous existants ou les zones manquants de matière doivent être réparés à l'aide de certaines de nos résines époxy :



Primer EP 1020/Primer EP-1010. Le Mastic PU doit être utilisé dans les fissures ou les petites fissures de surface. Dans les joints (largeur < 15 mm) : enlever l'ancien matériau, nettoyer et remplir de Mastic PU. Dans les joints (largeur >15 mm) : enlever l'ancien matériau, nettoyer et remplir d'un fond de joint, de Mastic PU. Compléter avec Tecnoband 100, bande de désolidarisation sur la partie supérieure. Dans les joints structurels/de dilatation : enlever les anciens matériaux, nettoyer et remplir avec du Mastic PU. Compléter avec des bandes élastiques type Mapeband TPE et Tecnoband 100. Nettoyage général du support, en éliminant la poussière, la saleté, la graisse ou l'efflorescence existante, par aspiration. Application du primaire à l'aide de notre Primer PU-1050/Primer PUC-1050, rendement total de 250 à 400 g/m² (appliqué en plusieurs couches ou Primer WET, en fonction de l'humidité existante du support et avec un rendement total de 450 g/m². Appliquer/projeter la membrane uniformément et en plusieurs couches jusqu'à obtenir l'épaisseur de film sec requise par le projet. Application de la résine polyuréthane aliphatique Tecnotop 2C/2CP/1C, pour la protection contre les rayons UV.

Support métallique: Les surfaces métalliques doivent être préparées par sablage, afin d'améliorer l'ancrage mécanique de la surface ; il est nécessaire d'obtenir une préparation de surface selon ces paramètres : SP10 selon SSPC /NACE 2/2ème qualité selon la norme anglaise/DS 2.5 selon la norme française/SA 2 1/5 selon la norme suédoise). Vérifier les joints et les chevauchements là où des actions doivent être réalisées avec Mastic PU ou Tecnoband 100, en combinaison. Pour un nettoyage rapide et efficace de la surface, utilisez un solvant à base de cétone. Application du primaire Primer EP-1040, consommation totale environ 100-150 g/m², ou Primer EPw-1070, consommation totale environ 150-200 g/m². Application/pulvérisation de la membrane de manière homogène et en plusieurs couches jusqu'à obtenir l'épaisseur de film sec requise par le projet. Application de la résine polyuréthane aliphatique Tecnotop 2C/2CP/1C, pour la protection contre les rayons UV.

Support céramique: Les surfaces en céramique ne doivent pas avoir de joints vides ou d'éléments et de carreaux détachées. Ceux-ci doivent être remplis de mortier ou Mastic PU ou de Mastic P-2049, selon leur taille. Les joints existants fragiles ou dégradés: retirer l'ancien matériau, nettoyer et remplir avec Mastic P-2049. Ponçage avec un matériel spécifique, pour éliminer la mousse ou les particules solides adhérentes au support, et ouvrir les poncer la surface des carreaux. Nettoyer par aspiration. Application du Primer EP-1040, à une consommation totale de 100-150 g/m², ou du Primer EPw-1070, à 150-200 g/m². Appliquer/projeter la membrane uniformément et en plusieurs couches jusqu'à obtenir l'épaisseur de film sec requise par le projet. Application de la résine polyuréthane aliphatique Tecnotop 2C/2CP/1C colorée, pour la protection contre les rayons UV.

NOTE: Pour d'autres types de supports, conditions météorologiques ou utilisation finale, consulter notre service technique.

PROCÉDURE DE RÉPARATION ET RECOUVREMENT

RÉPARATION: Dans les cas où la réparation de la membrane pour des causes accidentelles ou zones masquées préalablement par les installations, la procédure doit être la suivante : Elimination de la zone affectée et/ou de la surface endommagée. Poncer cette zone sur environ 20 à 30 cm. autour du périmètre, pour une superposition aisée des couches. Bien nettoyer et éliminer tous les contaminants des surfaces, tels que la poussière ou les copeaux, en utilisant de préférence des méthodes sèches. Appliquer une fine couche (100-150 g/m²) de résine polyuréthane Primer PU-1000, PU-1030, Primer PU-1050/Primer EPw-1070. Saupoudrer légèrement du sable de silice sur le primaire humide appliqué préalablement. Attendre le séchage total. Appliquer la membrane. Appliquer la résine aliphatique contre les rayons UV: Tecnotop

RECOUVREMENT: Dans les cas où le temps de recouvrement est dépassé (24 à 48 heures), le temps d'attente entre les tâches est donc prolongé, procédez comme suit: Poncer une bande longitudinale d'environ 20 à 30 cm de large sur la membrane existante. Nettoyage (aspiration) des déchets générés (poudre, poussière...) ou des poussières existantes ; si c'est possible, n'utilisez pas d'eau, et si c'est le cas, vérifiez la valeur d'humidité du support; Il est possible d'utiliser un solvant à base de cétones ou MEK, pour effectuer ce type de nettoyage de surface. Appliquer une fine couche (100-150 g/m²) de résine polyuréthane Primer PU-1030, Primer PU-1050/Primer EPw-1070. Etalez légèrement du sable de silice sur le primaire humide appliqué préalablement. Attendre le séchage total. Appliquer la membrane. Appliquer la résine aliphatique contre les rayons UV: Tecnotop



ÉQUIPEMENT DE PROJECTION RECOMMANDÉ

Pour la mise en oeuvre, il est nécessaire de mélanger les deux composants liquides initiaux, les isocyanates et les polyols, avec notre équipement de projection TC2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com) ou similaire (un entretien et un nettoyage appropriés sont recommandés). Les paramètres généraux de ce matériel seront les suivants :

- Température d'Isocyanate: 70-75 °C
- Température des amines: 70-75 °C
- Température des tuyaux: 70°C
- Pression d'utilisation: 170 to 205 bar (2.500 - 3.000 psi)

Ces paramètres de température et de pression doivent être évalués, confirmés ou légèrement ajustés par l'opérateur, en fonction des conditions climatiques, des conditions météorologiques ou des spécifications du matériel de pulvérisation. Il incombe au propriétaire/opérateur du matériel de le maintenir en parfait état de fonctionnement afin de garantir le bon dosage des deux composants fournis séparément par Tecnop, en tenant à jour régulièrement les registres d'entretien. Pendant l'application, il peut être nécessaire d'ajuster ces paramètres en fonction de l'évolution des conditions extérieures et de vérifier le bon fonctionnement de la machine (pression et température). La partie B doit être soigneusement mélangée à l'aide d'un mélangeur mécanique avant l'insertion des pompes de transfert. Les isocyanates étant sensibles à l'humidité, il convient de veiller à protéger les fûts et le matériel de pulvérisation de l'humidité pendant le stockage et l'utilisation. Stockez et nettoyez le distributeur conformément aux instructions du fabricant.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Protection respiratoire : Lors de la manipulation ou de la pulvérisation, utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air filtré avec cartouche de type ABEK. Protection de la peau : Utiliser des gants en caoutchouc, retirer immédiatement après contamination. Yeux/Visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules dans l'air. Déchets : La production de déchets doit être évitée ou minimisée. Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois locales et aux réglementations nationales. Il est obligatoire d'avoir un bon système de ventilation lorsque vous appliquez dans des zones fermées. Pour la ventilation, vous devez utiliser un ventilateur ou un appareil similaire avec une puissance suffisante pour renouveler l'air ambiant. Après la fin de l'application, l'utilisation des locaux sans équipement respiratoire est d'au moins 24 heures en assurant une ventilation correcte de la zone pulvérisée. Les entreprises et les opérateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de stockage et de sécurité.



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES ET CHIMIQUES

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Densité ISO 1675	1,15 ±0,03 g/cm ³
Densité composants* A/B ISO 1675	1,11 ± 0,03 g/cm ³ / 1,10 ±0,03 g/cm ³
Viscosité composants* A/B (at 12 rpm) ISO 2555	850±50 cps / 1.300±200 cps
Ratio de mélange (poids - volume)	100/102 - 100/100
Sec à toucher	±15 secondes
Temps de recouvrement	15 secondes ~ 48 heures
Température d'utilisation (environnement)	-10 ~ 90 °C
Température d'application (support et ambiant)	5~ 35 °C
Humidité ambiante maximale	±80%
Étanchéité EN-1928	
Alongement à la rupture ISO 527-3	>450%
Résistance à la traction ISO 527-3	>20 MPa
Dureté Shore A/D DIN 53.505	>85 / >55
COV (composés organiques volatiles)	0
Extrait sec ISO 1768	100%
Pente du toit	pente zéro
Adhérence au béton	>1,5 MPa
Réaction au feu	NPD

Résultats réalisés en laboratoire à 23°C et 50% HR, dans des conditions contrôlées. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.

* Données pour le composant B pigmenté en gris. Pour d'autres colorations ou neutres, consulter le COA officiel délivré par Tecnopol (Certificat d'Analyse pour chaque lot livré). Les résultats ont été réalisés en laboratoire à 23 °C et 50 % HR, dans des conditions contrôlables.



ASTM

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Résistance à la traction ASTM D412	3.318 psi
Résistance finale à la traction G-154 vieillissement accéléré 500 h	2.949 psi
Résistance à la traction finale à 90 jours/70°C(158°F)	2.388 psi
Module de traction initial de 100 % ASTM D638	1.148 psi
Module de traction initial de 200 % ASTM D638	675 psi
Module de traction initial à 300 % ASTM D638	544 psi
Allongement initial à la rupture ASTM D412	656 %
Allongement final à la rupture G-154 vieillissement accéléré 500 h	689 %
Allongement final à la rupture 90 jours/70°C(158°F)	510 %
Dureté Shore A/D ASTM D2240:2015	94/48
Résistance à la pénétration de l'eau ASTM D-570	1,6 %
Perméabilité ASTM E96	1,2 perms
Résistance à la perforation ASTM D4833	117 lbf
Abrasion (meule H18, indice d'usure) ASTM D4060	413 mg
Abrasion (meule H22, indice d'usure) ASTM D4060	307 mg
Pontage des fissures ASTM C1305	Aucune fissure n'est apparue après 10 cycles à -26°C (-15°F)
Adherencia al metal/hormigón ASTM D4251	997 psi / 817 psi

Résultats réalisés en laboratoire à 23°C et 50% HR, dans des conditions contrôlables. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, des conditions météorologiques ou des conditions du support.

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.

Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur.

Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L., est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné.

La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.

