TECNOFOAM G-2100 - SYSTÈME DE MOUSSE POLYURÉTHANE PULVÉRISÉE HAUTE DENSITÉ (SPF) POUR REVÊTEMENT MÉCANIQUE (DENSITÉ APPLIQUÉE ± 100 KG/M

Système de mousse de polyuréthane projectée base à l'eau pour la protection et le revêtement mécanique du métal, du béton ou d'un système de polyuréthane inférieur, avec une densité appliquée d'environ (90~150 kg/m³). Son application doit être réalisée par l'équipement spécifique du réacteur en mélangeant Tecnofoam G-2100 (côté polyol) et Tecnofoam G-2049.I (côté isocyanate). L'agent gonflant est de l'eau.

UTILISATIONS

À appliquer dans les situations suivantes :

- Système de revêtement complet et continu dans les installations de construction, industrielles, agricoles ou agricoles.
- Dans les applications sur des toitures en amiante ou en métal.
- Sur murs verticaux, plafonds (non soumis à un poids permanent)
  ?

NOTE: Pour d'autres applications/situations, veuillez consulter notre service techniqu

Densité appliquée	90~150 kg/m³
épaisseur recommandée	5-10 mm
Durée d'agitation	3 ~5 seconds
Temps de démarrage	9 ~ 12 seconds
Temps de fil	11 ~ 17 seconds
Méthode d'application	équipement de dosage



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Système à hautes propriétés mécaniques couvrant les surfaces, facile à appliquer à l'aide de notre équipement de pulvérisation TC2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com) ou similaire.
- Grâce à son application continue, les joints et tout type d'union entre les applications sont sauvegardés, offrant ainsi une surface avec des paramètres de protection optimaux.
- L'agent gonflant est de l'eau. Le gaz occlus dans les cellules internes du produit formé est du CO2, provenant de la réaction entre l'eau contenue dans le polyol et l'isocyanate.
- Les propriétés de ce système de mousse polyuréthane lui permettent d'adhérer sur toutes surfaces telles que le béton, la céramique, le métal, la mousse polyuréthane, le bois, les peintures acryliques (vérifier la situation des

zones recommandées)
- Il est exempt de substances nocives pour la couche d'ozone, donc ne favorise pas l'effet de serre (NE contient PAS de HFC, HCFC, COV, etc...). Le système est 100 % recyclable par des moyens mécaniques respectueux de l'environnement. Aucune collecte de gaz pour recyclage et/ou destruction n'est requise. il n'émet aucune substance dans l'environnement une fois installé.
- Épaisseur recommandée : 5 -10 mm
- Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de traitement et de manipulation.

CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques de 220 kg (polyol) et 250 kg (isocyanate)

DURÉE DE VIE

- POLYOL : 6 mois
- ISOCYANATE : 6 mois

Stockez les fûts avant utilisation à une température comprise entre 5 ºC et 35 ºC, toujours dans des zones sèches, sans possibilité d'entrée d'humidité et sans contact direct avec le soleil ou des sources de chaleur, sinon leur réactivité et leurs performances pourraient être affectées. Une température ambiante basse, augmente la viscosité du polyol, ce qui le rend difficile à mélanger et à appliquer, et peut générer une cristallisation dans l'isocyanate, ce qui peut faire varier son rapport de mélange et les problèmes internes qui en résultent dans l'équipement de mélange et d'application.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

L'application de ce système de mousse polyuréthane doit être réalisée en l'absence d'humidité ou d'eau provenant du support sur lequel appliquer soit au moment de l'application a posteriori. le support doit être propre et exempt de poussière, d'huiles ou de graisses. Le système de mousse de polyuréthane adhère fortement à la plupart des matériaux de construction courants tels que le bois, l'acier, les OSB, le contreplaqué, le fibrociment, la maçonnerie intérieure, lui-même et sur les systèmes de polyuréthane à faible densité. les surfaces métalliques doivent être protégées avec un apprêt antirouille avant d'être recouvertes de mousse. Sur surfaces lisses et sans pores, tôle galvanisée, polypropylène, etc..., un primaire doit être appliqué pour assurer l'adhésion. en cas d'existence de joints de dilatation, ceux-ci doivent être recouverts d'un ruban plastique non adhésif pour éviter les ruptures du SPF dues au mouvement du support. La température minimale recommandée du substrat doit être comprise entre 5 ºC et 40 ºC. dans les applications avec des gradients de température élevés, un pare-vapeur est placé sur le côté chaud de l'isolant pour éviter la condensation. l'épaisseur pouvant être réalisée par couche est d'env. 10 mm, jusqu'à obtenir l'épaisseur totale souhaitée au fur et à mesure des couches successives. Pour la pulvérisation de la couche suivante, la température de la première doit être d'environ 35-40ºC ou attendre 3-4 minutes pour qu'elle baisse. L'épaisseur totale souhaitée doit être définie par le projet selon son cahier des charges. À tout moment, l'applicateur doit respecter les réglementations locales en fonction de l'utilisation, en tenant compte des caractéristiques physico-chimiques du système de mousse polyuréthane à utiliser.

CONDITIONS D'APPLICATION (ÉQUIPEMENT DE PROJECTION)

Pour la mise en oeuvre, il est nécessaire de mélanger les deux composants liquides initiaux, les isocyanates et les polyols, avec notre équipement de pulvérisation TC2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com) ou similaire (un entretien et un nettoyage appropriés sont recommandés).

- Température de chauffage de l'isocyanate: 40-45ºC
- Température de chauffage du polyol: 45-555°C
- Température de tuyau: ± 45-50ºC
- Pression: 1.450-1.750 psi (100 to 120 bar)

Ces paramètres de température et de pression doivent être ajustés, vaildés ou légèrement modifiés par l'applicateur, selon les conditions climatiques, situation météorologique ou selon les spécifications de l'équipement de projection. Il est de la responsabilité du propriétaire / applicateur de l'équipement de le maintenir en parfait état afin de maintenir un rapport de mélange correct des deux composants, que Tecnopol livre séparément, en mettant à jour périodiquement ses contrôles de maintenance. Lors de l'application, il peut être nécessaire de corriger ces paramètres en fonction des conditions extérieures changeantes, ainsi que de vérifier le bon fonctionnement de la machine (pressions et températures).

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Protection respiratoire : Lors de la manipulation ou de la pulvérisation, utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air filtré avec cartouche de type ABEC. Protection de la peau : Utiliser des gants en caoutchouc, retirer immédiatement après contamination. Yeux/Visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules dans l'air. Déchets : La production de déchets doit être évitée ou minimisée. Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois locales et aux réglementations nationales. Il est obligatoire d'avoir un bon système de ventilation lorsque vous appliquez dans des zones fermées. Pour la ventilation, vous devez utiliser un ventilateur ou un appareil similaire avec une puissance suffisante pour renouveler l'air ambiant. Après la fin de l'aplication, l'utilisation des locaux sans équipement respiratoire est d'au moins 24 heures en assurant une ventilation correcte de la zone pulvérisée. Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de stockage et de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES DES COMPOSANTS

CARACTÉRISTIQUES	POLYOL	ISOCYANATE(MDI)
Viscosité VISCOSIMÈTRE BROOKFIELD	<500 mPa.s	180-250 mPa.s
Teneur en NCO	---	30-32%
Poids spécifique	1.09 g/cm³	1.23 g/cm³

Résultats réalisés en laboratoire à 23ºC et 50% HR, dans des conditions contrôlées. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUÉ(RÉACTION)

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR
Ratio de mélange (polyik/isocyanate)	100:100(volume) / 100:111(poids)
Temps d'agitation	3 ~5 sec
Temps de fil	8 ~12 sec
Temps de montée	11 ~17 sec
Densité libre / Densité appliquée	70 ~100 kg/m³ / 90 ~150 kg/m³
Gamme de températures (support/ambiance)	5 ~ 40ºC
Max. humidité du support ("point de roisée")	0

Résultats réalisés en laboratoire à 23ºC et 50% HR, dans des conditions contrôlées. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.
Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie

d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.
Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur.
Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné.
La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.